

南京行走焊接机器人案例

发布日期：2025-09-27 | 阅读量：35

焊接机器人可提高焊接效率，减少企业的人工和材料成本，对焊缝实现精确焊接，稳定焊接质量，在使用过程中，会受到人为环境和本体老化等因素影响，导致出现一些故障，及时解决不会对焊接工作造成影响，下面为大家总结几个常见的故障。编程和误操作引发的故障。焊接机器人多采用离线示教编程，需要技术人员实现编辑系统参数，在设置参数时，如果出现误差就会造成焊接缺陷，需要对参数进行微调，在出现误操作时，需要对操作人员进行培训和严格按照操作流程进行。操作系统故障。经常出现数据丢失或者操作系统无法启动，焊接机器人具备保护功能，可对故障源发出报警信号，只需根据报警提醒来检修故障，对焊接参数进行定期备份以防数据丢失。本体老化影响焊接质量。焊接机器人在使用过程中会出现老化现象，需要定期进行保养，进行日常清洁保养，可以延长焊接机器人使用寿命，也能保证稳定焊接。以上就是焊接机器人经常出现的故障，预防大于修正，根据操作人员的经验和操作流程相结合，可以减少焊接出现的失误，通过内外部因素共同预防，焊接机器人可以更好地提升效益。江苏冀唐智能焊接装备致力于提供焊接机器人系统，拥有丰富的案例，欢迎您来公司实地考察。南京行走焊接机器人案例

焊接机器人从事焊接生产时，在焊接机器人外侧安装防护围栏，阻止无关人员靠近。在操作焊接机器人时，工作人员佩戴防护装备。进行点焊作业，只需进行点位控制，而焊钳在点与点之间的移动轨迹没有严格要求。因此，焊接机器人不要有足够的负载能力，而且在点与点之间移位时速度要快捷，动作要平稳，定位要准确，以减少移位的时间，提高工作效率。焊接机器人防护围栏用途是在生产的外设立防护措施，建立防护围栏保证人员和设备安全，安装门或留通道便于货物进出和人员检修。对于焊接机器人负载能力，取决于所用的焊钳形式，对于与变压器分离的焊钳，焊接机器人负载30-45kg□这种焊钳形式二次电缆线长，电能损耗大，也不利于将焊钳伸入工件内部焊接。另外电缆线随焊接机器人运动而不停摆动，电缆的损坏较快，目前已经逐步替换成一体式焊钳。为了避免环境因素对焊接机器人造成不良影响，延长使用寿命，将焊接机器人安装在防水干燥、灰尘少的地方。并且控制柜和焊机尽量也与地面保持一段距离。机器人安装完成后，应立即安装防护围栏，避免意外情况造成人员和设备重大损失。苏州焊接机器人集成厂家自动化焊接机器人系统，就选江苏冀唐智能焊接装备，欢迎来电咨询。

苏州焊接机器人厂家如何选择？在焊接工业的发展进程中，对焊接机器人的需求也随之增加，为提高焊接效率，稳定焊接质量，取得较好的经济效益，选择配套厂家需多方面考虑，下面跟您分享一些小技巧。1、考察厂家的研发实力。研发实力是由厂家的研发团队决定，根据客户产品的性质，提高系统解决化方案，可供客户按需选择。2、注意比照型号，谨防价格陷阱。市场上有很多的型号和功能的焊接机器人，价格差异从几万到十几万不等，因此在选型的时候需要小心，谨防厂家的价格陷阱，面对较高价的焊接机器人，需要考察其技术水平。3、技术水平直接影响焊接质量。为提高焊接效率和质量，都选用机器人焊接代替人工焊接的方式，厂家的技术水平较高，能够24

小时持续稳定地焊接，节省劳动成本的支出，为企业创造不小的经济效益。4、观察售后服务体系是否完善。随着机器不断使用，会出现配件老化或损坏的情况，因此需要确认售后服务范围，包括是否提供的质保服务或是配件服务。5、注意考察客户口碑。为提高市场竞争力，需要具备完善的售前、售中、售后服务体系，按照用户需求制定解决化方案，提供安装调试和培训操作等服务，以及提供售后技术支持。

下面介绍一下焊接机器人工作站的构成和原理。焊接机器人工作站包括焊接机器人本体、变位机、轨道行走系统、焊缝自动跟踪技术、翻转台、安全系统等。焊接机器人在焊接过程中，变位机可将焊件自动翻转，有利于实现有效焊接，提高了焊接的自动化水平。焊缝自动跟踪技术可对焊缝智能识别，通过下达指令，对焊缝实现精确焊接，保证焊缝美观且牢固，提高焊接精确度，稳定焊接质量。自动跟踪传感器可对焊接过程多方面监测。包括“焊接前”、“焊接内”、“焊接后”传感器。焊接前传感器位于焊点前追踪焊缝和定位激光束。焊接中传感器使用照相机或二极管检测焊接过程，相机系统能分析锁眼和焊接池，二极管系统能够检测加工光、热辐射或者反射激光的强度。焊接后传感器检查完成的焊点，确定焊点是否符合质量要求。传感器依靠程序化的极限值来区别零件的优劣。焊接机器人工作站设置安全系统，当焊接作业出现误操作或有人员进入工作范围内，焊接机器人紧急停止作业，保护焊接机器人本体不受损失，减少经济损失。以上就是焊接机器人工作站的工作原理，通过焊接机器人搭配焊缝自动跟踪传感器等辅助设备，焊接效果更好，帮助企业提高企业效益。江苏冀唐智能焊接装备致力于提供健身器材焊接机器人系统，有需求的不要错过哦！

江苏某某公司是一家精密工业公司，主要从事冲压模具、型腔模具等生产设计等，松下的焊接机器人工作站已经用了2年多了，需要进行保养维护工作。江苏冀唐智能焊接装备为该公司的松下焊接机器人工作站进行维护保养工作。客户在购买松下焊接机器人工作站，一般在使用两年就需要对焊接机器人工作站进行维护保养。定期的检查与维护保养是正常运转所必须的，确保机器人正常工作以及操作人员安全。客户的焊接机器人已经使用了2年多的时间，需要对机器人零部件、润滑油、电池进行更换。作业流程大致如下：1、关闭机器人所有电源；2、更换电池元件；3、更换润滑油；4、更换其他元器件；5、开启机器人电源；6、在确保人员安全的情况下，由客户操作人员在无工件的情况下进行试运行；7、在试运行无误后，进行小批量工件试生产；在完成上述所有作业流程后，与客户签订维护保养验收手续，正式完成本次的维护保养工作。江苏冀唐智能焊接装备专业从事于非标焊接设备和焊接机器人工作站等业务，在工程机械、汽车零部件、机械等行业获得客户的信赖。同时提供松下电焊机、松下机器人的备品备件和维保服务。欢迎广大用户来电洽谈焊接机器人集成系统，就选江苏冀唐智能焊接装备，有需求的欢迎来电咨询。铝合金焊接机器人集成系统

江苏冀唐智能焊接装备致力于焊接机器人工作站，期待您的光临！南京行走焊接机器人案例

为江苏某健身器材公司提供多套机器人焊接工作站，主要为客户提供滑翔机、跑步机框架工作站，动感单车骨架焊接工作站，无氧运动器材骨架焊接工作站等产品零部件焊接的机器人焊接工作站。项目产品配套：包含滑翔机、跑步机框架工作站，动感单车骨架焊接工作站，无氧运动

器材骨架焊接工作站。解决问题：采用焊接机器人工作站焊接后，较大改善了产品因人为差异而导致的质量、美观度等一系列问题。作为企业头疼的人员管理问题。在使用自动化焊接机器人工作站后得到了非常明显的改善。由于订单多，生产任务重。企业需要不停的，大量的招聘焊接技术人员。而焊接技术人员在市场上又属于比较冷门的从业人员较少导致企业的招聘成本增加。面临着招不到人，留不住人的难题。采用自动化焊接机器人工作站焊接后人员方面也得到良好的改善。由原先较多时200名焊工锐减到现在的不到100名焊工。真正的帮助企业解决了：招工难、管理难、产品质量难等问题。进一步推动企业向工业4.0工厂前进。南京行走焊接机器人案例